



ОПИСАНИЕ

Основа – древесноволокнистая плита средней плотности (MDF), окутанная декоративной бумагой с обеих сторон и покрытая лаком с УФ-отверждением с лицевой стороны. В случае поставки готовых мебельных деталей, для отделки торцов применяются PUR-клей и ABS или PMMA кромка.










 РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
 Материалы для мебели и отделки

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЛИТЫ-ОСНОВЫ

Допуски размеров


















Характеристика	Значение	Стандарт
 Длина и ширина	±2 мм/м	EN 324-1
 Толщина	± 0,3 мм	EN 324-1
 Отклонение от прямого угла	± 2 мм/м	EN 324-2

Физико-механические характеристики

Характеристика	Толщина, мм			Стандарт
	10-12	16-18	19-25	
 Плотность (кг/м ³)	800±50	780±50	740±50	EN 323
 Внутреннее напряжение (Н/мм ²) – мин.	1,05	1,00	1,00	EN 319
 Разбухание по толщине за 24 час. (%) – мин.	15	12	10	EN 317
 Прочность на изгиб (Н/мм ²) – мин.	22	20	18	EN 310
 Модуль упругости при изгибе (Н/мм ²) – мин.	2500	2200	2100	EN 310
 Влажность (%) – диапазон		4 - 11		EN 322
 (S/02) Содержание песка (%) – макс.		0,05		ISO 3340
 Стандартная классификация эмиссии формальдегида (классификация доступна по запросу)		E1 (E0,5 - CARB2-TSCA)		EN 13986
 Противопожарные характеристики (классификация)		D-s2, d0		EN 13501-1

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОКРЫТИЯ

Физико-механические характеристики

Характеристики	LUXE	Стандарт
 Устойчивость к появлению пятен	Оценка 5	EN 14323: 17
 Устойчивость к холодным жидкостям	Оценка 5	EN 12720:09
 Адгезия лакового покрытия (cross cut тест)	Оценка 2	ISO 2409 : 13
 Устойчивость к появлению трещин	Оценка 5	EN 14323: 17
 Холод. тест (40 циклов: 1ч 60 °С, 1ч –20°С, 15' комн. температура)	Без изменений	AIDIMME
 Светостойчивость	Голубая шкала: >6 Серая шкала: 5	EN 14323: 17
 Устойчивость к сухому жару	Оценка 5	EN 12722:09
 Устойчивость к влажному теплу	Оценка 5	EN 12721:09
 Устойчивость к царапинам	16 ± 2 N	EN 15186-A
 Износоустойчивость	Класс 4	EN 14323: 17
 Устойчивость к водяному пару	Оценка 4	EN 14323: 17
 Удароустойчивость (стальной шарик большого диаметра)	110 см	EN 14323: 17
 Величина допуска (закромленные детали)	± 0,5 мм	ALVIC
 Антибактериальная эффективность 24 часа (золотистый стафилококк)	100%	ASTM E2180:07 JIS Z2801:06
 Допуск на коробление плиты	2 мм / 1 м	ALVIC
 Допуск на цветовое соответствие	$\Delta E \leq 0,70$	CIE Lab D65/10°
 Уровень глянца (60°)	90 ± 5 GU	ISO 2813

* За исключением кофе (3)

ОЦЕНКА ДЕФЕКТОВ ПОВЕРХНОСТИ

Дефекты считаются недопустимыми (более 1 мм²), если они видны при следующих условиях:

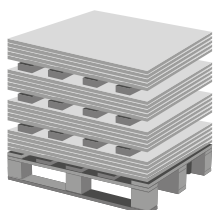
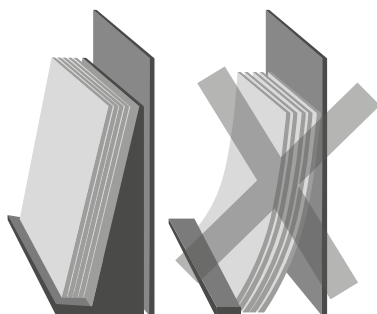
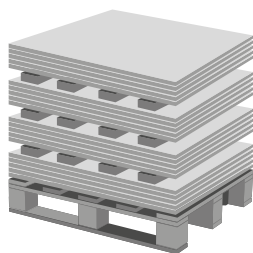
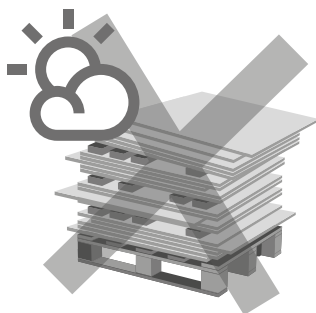
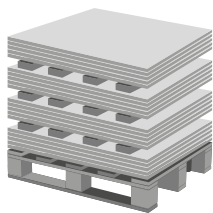
1. Расстояние при осмотре: 70 см
2. Расположение образца: вертикальное (условие установки).
3. Освещение: рассеянный свет белой флюоресцентной лампы
4. Время осмотра: максимум 20 секунд

СТАНДАРТ КАЧЕСТВА

Условия поставки плит:

1. 90% плит безупречного качества / 10% плит максимум с 3 дефектами
2. Для комфортного использования дефекты маркируются стикерами.
3. Любой дефект на периметру плиты на расстоянии до 1 см от края плиты к центру и размером не более 1 см не будет считаться таковым, поскольку для формирования чистового реза каждая плита торцуется на расстоянии 1 см с каждой стороны.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:



ХРАНЕНИЕ

Панели следует проверить при получении, чтобы как можно скорее сообщить о любой возможной проблеме. Избегайте воздействия на продукцию солнечных лучей (УФ-излучения) и других источников тепла. Храните в проветриваемом помещении. Используйте систему управления запасами FIFO во избежание одновременного хранения продуктов с сильно отличающимися датами производства (незначительные изменения в качестве покрытия плит могут привести к видимым различиям между ними).

Рекомендуемые условия окружающей среды для хранения и использования:

Температура: 10°C - 40°C

Влажность: 30% - 70%

ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ:

Плиты не должны размещаться непосредственно на земле. Всегда, когда это возможно, упаковочные бруски, поставляемые с каждой упаковкой, должны использоваться и таким же образом располагаться для сохранения формы и высоты упаковки и предотвращения деформации плит. По крайней мере, 4 бруска должны быть использованы на равном расстоянии для плиты длиной 2750 мм.

При укладке нескольких упаковок (рекомендуется максимум до 4-х) бруски от различных упаковок должны располагаться вертикально с целью переноса веса на нижнюю часть без деформации плит. Для защиты поверхности используйте верхнюю и нижнюю защитные плиты.

ВЕРТИКАЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ

Рекомендуется избегать вертикального хранения, но, при необходимости, ограниченное количество плит может храниться вертикально в специально оборудованных стойках с поддержкой поверхности плиты для предотвращения ее прогибания и минимальным наклоном 10°.

ОБРАБОТКА И ТРАНСПОРТИРОВКА

Предохранять плиты от негативного воздействия влаги за счет обеспечения целостности защитной пленки до конечного использования. Если во время операций по погрузке, транспортировке, выгрузке и т.д. защитная пленка была повреждена, плита должна быть, как можно быстрее, обернута. Кроме того, отдельные распиленные детали должны быть защищены от влаги до момента облицовки кромкой.

При ручной обработке необходимо носить защитные перчатки и защитную обувь во избежание получения травм. При обработке плит необходимо использовать соответствующие системы пылеудаления и, при необходимости, защитные маски для предотвращения вдыхания частиц пыли.

Панели не должны перетаскиваться, так как это может привести к повреждению ее поверхности. Во время перемещений и машинной обработки плит исключительно важно предотвращение попадания частиц (мелких фракций после машинной обработки, остатков защитной пленки и любого другого мусора) между плитами, так как воздействие суммарного веса нескольких частиц может оставить видимые следы на лакированной поверхности. Эта мера предосторожности особенно важна для глянцевых поверхностей

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:



УХОД

Необходимо удалять защитную пленку с плит сразу после установки готовой мебели или максимально через 6 месяцев после поставки во избежание появления остатков клея на поверхности плиты.

Для очищения рекомендуется использовать мягкую ткань, смоченную в слабом мыльном растворе, далее поверхность следует сразу насухо протереть.

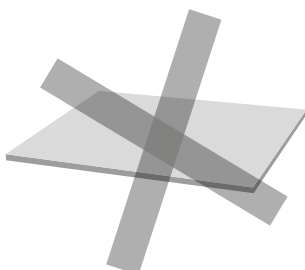
Ни при каких обстоятельствах не должны использоваться агрессивные средства, такие, как растворители, спирт, аммиак и т.д.



ПРИМЕНЕНИЕ

Характеристики продукта позволяют использовать его в качестве нерабочей (вертикальной) поверхности.

Информация, содержащаяся в данном документе, не освобождает покупателя, производителя, сборщика или конечного пользователя от обязанности проверки совместимости материала с запланированными условиями использования и установки.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МАШИННОЙ ОБРАБОТКЕ

Плиты могут быть распилены при помощи обычного пильного диска при условии, что он должен быть должным образом заточен. Рекомендуется использовать дисковые пилы с отрицательным углом заточки (во избежание сколов покрытия плиты). Пример подходящего диска - FREUD LU3F со следующими характеристиками: отрицательный передний угол заточки -3° , диаметр диска = 300 мм, ширина пропила = 3,2 мм, ширина корпуса пилы = 2,2 мм, диаметр посадочного отверстия = 30 мм, количество зубьев = 96.

Для облицовки кромкой рекомендуется использовать алмазную фрезу с большим количеством зубьев для лучшего результата. С кромкооблицовочным станком HOMAG рекомендуется использовать следующие модели:

Leuco Leucodia Power-Тес Модель CM 250x14x80 Z = 18+18 (хороший результат);

- Leuco Leucodia Power-Тес Model S 250x14x80 Z = 24 +12+6 (оптимальный результат).

Выбор той или иной модели зависит от долговечности использования, которую пользователь получает в любом случае.

Очень важно отрезать хотя бы по 1 см по периметру плиты.



ОБНОВЛЕНИЕ

Данный документ может быть в любой момент изменен компанией ALVIC без обязательств о немедленном информировании всех заинтересованных получателей. Чтобы убедиться, что Вы владеете последней редакцией документа, рекомендуется обратиться в Сервисный отдел Компании ALVIC Group

