



Клей – расплав 773.8

Термопластичный клей-расплав для приклеивания кромок на BAZ и машинах с проходной подачей

Область применения

Приклеивание

- Полиэфирных кромок
- Меламино-смоляных и CPL кромок, а также, так называемых, тонких ламинатов
- ПВХ и ABS кромок (праймированных)
- неуплотнённых пропитанных смолой бумажных плёнок

Преимущества

- Хорошо расплавляется
- Очень чистая переработка
- Не тянет нити
- Высокая начальная прочность
- Пригоден для переработки на высокоскоростных машинах

Свойства клея

Основа: ЭВА-сополимер

Плотность: ок. 1,18 г/см³

Вязкость:

- Брукфильд НВТД:

при 180°C: 180.000 ± 25.000 mPa·s

при 200°C: 100.000 ± 20.000 mPa·s

Индекс расплава по DIN EN ISO 1133 (MFI 150/2,16): 40 ± 10 г/10 мин.

Точка размягчения по «кольцу и шару»
ок. 100 ± 5°C

Рабочая температура:

- кромкооблицовочные машины: 180 - 200°C

Более низкая температура приводит к браку в склеивании, более высокая температура в течение длительного времени вредит клею и ведёт к его разложению.

Форма поставки: гранулят

Цвет: бежево-прозрачный

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. листок безопасности)

Клеи-расплавы имеют свойство выделения паров даже при соблюдении предписанной температуры переработки. При этом часто могут возникать неприятные запахи. В случае превышения предусмотренной температуры в течение длительного времени может возникнуть опасность образования вредных веществ распада. Поэтому необходимо принять меры по удалению паров, например, с помощью использования необходимой системы аспирации воздуха.

Оборудование для переработки

- автоматические кромкооблицовочные машины с вальцевым нанесением клея

Переработка

Подложка для приклеивания кромки должна быть точно прямоугольна обработана и обеспылена. Плиты и кромки должны быть акклиматизированы до температуры помещения.

Наиболее благоприятная влажность древесных материалов 8 -10%.

Температура помещения не должна быть ниже 18°C, избегать сквозняков.

Контроль температуры

Регулярно контролировать температуру непосредственно в системе нанесения клея лабораторным, биметаллическим или электроконтактным термометром и, в случае необходимости, отрегулировать.

Термостаты могут после длительного срока работы давать неточные показания.

Скорость подачи

10 - 50 м/мин., в зависимости от ширины кромки, более низкая скорость подачи может привести к некачественному склеиванию.

Наносимое количество

Наносимое количество должно быть таким, чтобы клей-расплав по краям слегка просачивался бисером. Контроль за наличием сплошной плёнки производится с помощью прозрачных твёрдых ПВХ кромок.



Клей – расплав 773.8

Последующая обработка

Склеиваемые материалы могут сразу подвергаться последующей обработке (распиловка, фрезерование, строгание и пр.).

Очистка

Рабочие инструменты можно очищать Клейберит Очистителем 827.0.

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 773.8:

Мешок	3,0 кг нетто
Мешок	20,0 кг нетто
Коробка с 45 патронами для HOLZ-HER	по 290 г нетто (всего: 13,05 кг нетто)

КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра	4,5 кг нетто
Коробка с 12 бутылками по	0,7 кг нетто

Упаковка прочих размеров по запросу.

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ клей-расплав 773.8 можно хранить примерно 2 года.
Хранить следует в сухом, прохладном помещении.

По состоянию на 0615, замещает предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.