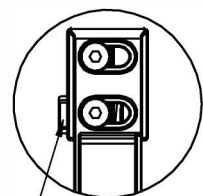
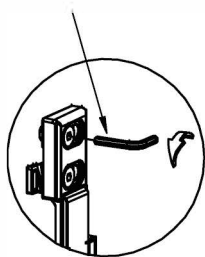


1. Перед установкой редуктора убедитесь, что механизм работает без заеданий, соединители ослаблены на обеих сторонах редуктора и вставляются в тяги

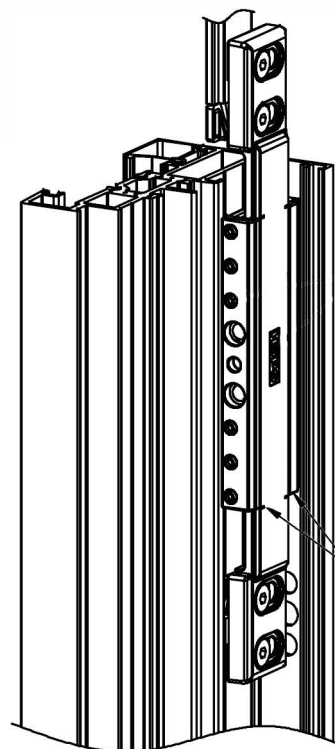
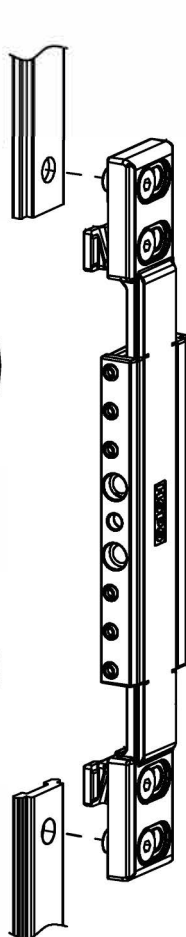
2. Редуктор с тягами и другие элементы фурнитуры вставляется в паз

3. 1) Вставьте винты сквозь редуктор и зафиксируйте ими ручку;
2) Закрутите винты до упора с обеих сторон редуктора

Шестигранным 2,5 мм ослабить винты против часовой стрелки



Соединитель должен свободно перемещаться по пазам

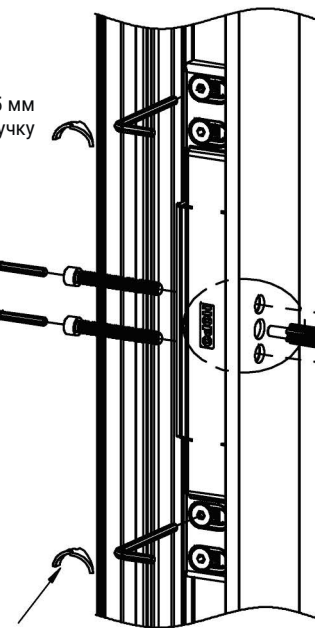


Важно! Метки на движущейся части редуктора сопоставить с краями корпуса редуктора и перейти к установке ручки

1) Шестигранным 2,5 мм закрутить винты в ручку по часовой стрелке



2) Шестигранным 2,5 мм закрутить винты по часовой стрелке



Обратить внимание, что редуктор по всей своей длине основания должен вплотную соприкасаться с внутренней поверхностью профиля

